

Das AOI-System von Marantz verbindet schnelle Programmierung, zuverlässige Fehlererkennung und Rund-um-die-Uhr-Betrieb



Das Automatisierte Optische Inspektionssystem L22XDL-520 von Marantz Business Electronics ist bereits bei Herstellern in der ganzen Welt im Einsatz und bietet dort schnelle Programmierung, zuverlässiges Aufspüren von Fehlern und echten 24-Stundenbetrieb an 7 Tagen in der Woche – vereint in einer einzigen Inline-Maschinenplattform.

Die bahnbrechende AOI-Maschine ist konzipiert, gleichzeitig die Produktivität des Bedieners durch klare Bilddarstellungen und einfache Entscheidungen zu verbessern, sowie durch intelligente Software, kombiniert mit ausgereifter Hardware eine Nullfehlerstrategie zu ermöglichen. Sie unterstützt detailgenaue Platinenprüfung, einschließlich SMT- und THT-Komponenten, Reflow- und Wellenlötverbindungen sowie Lotpaste. Die L22XDL-520 verwendet fortgeschrittenste synthetische Bildverarbeitungsalgorithmen, um dem Benutzer ein sofortiges Feedback noch während der Programmierung zu geben. Auf diese Weise wird die Kapazität des Systems so gesteigert, daß zuverlässige Inspektion für nahezu 100% der Betriebszeit möglich ist.

Mit ihrer Hochgeschwindigkeits-XGA-Farbdigitalkamera baut die L22XDL-520 auf der unübertroffenen Optik- und Beleuchtungsleistung der fünften Generation der DL-

Serie auf, um eine außergewöhnliche Inline-AOI zu erzielen. Mit einem Intel Pro Mac Steuermodul im Rücken leistet die L22XDL-520 die bestmögliche echte 24-bit Farbbildgebung. Da die Inspektionsalgorithmen und Ausleuchtungsmöglichkeiten optimal aufeinander abgestimmt sind und beliebig kombiniert werden können, kann diese ungewöhnliche AOI-Maschine alle Anforderungen moderner Elektronikfertigung erfüllen.

„Die L22XDL-520 Inline-AOI-Maschine nutzt die bei Marantz gemachten Fortschritte in der Fehlererkennungstechnologie, um Kunden in der ganzen Welt zuverlässige Inspektionsgenauigkeit zu bieten“, erläutert Henk Biemans, General Manager bei Marantz Business Electronics. „Wir haben den Vorstoß in echte 24-bit Farbbildgebung gemacht, um mehr Informationen aus jedem Pixel herausholen zu können und damit die Fehlererkennung drastisch zu verbessern, während Fehlalarme minimiert wurden. Die 24-bit-Farbtiefe macht die Abbildung deutlicher, da winzige Nuancen bei Bedarf unterschieden werden können, die helfen, Bauteile und Lötverbindungen gegen den Hintergrund von Leiterplatte bzw. Substrat abzuheben. Alle AOI-Systeme von Marantz verwenden diese Technologie in Verbindung mit unserem neuartigen Lichtkonzept – mit unterschiedlichen Farben und Beleuchtungswinkeln – und überwinden so die Begrenzungen der 8-bit Graustufendarstellung. Damit haben Hersteller, die besonderen Wert auf Flexibilität und Kontrolle legen, einen deutlichen Vorteil, mit dem sie im sich rasant entwickelnden Elektronikfertigungsmarkt außergewöhnliche Resultate erzielen können.“

– Ende –

Über Marantz Business Electronics

Marantz, weithin bekannt für seine exzellenten Audio- und Videogeräte, hat bereits 1994 sein erstes AOI-System entwickelt. Es war für die eigene Fertigung bei Marantz bestimmt und sollte Leiterplatten-Baugruppen auf korrekte Platzierung der Komponenten und einwandfreie Lötverbindungen prüfen. Nachdem sich dieses System als höchst erfolgreiche, kostengünstige Alternative zur herkömmlichen manuellen Inspektion erwiesen hatte, entwickelte Marantz 1996 die erste Generation kommerzieller Systeme. Marantz hat inzwischen weltweit über 3.500 Anlagen verkauft und die Basis installierter Einheiten wächst stetig. Der Vertrieb der Systeme in Deutschland, Österreich und der Schweiz und weiten Teilen Osteuropas, sowie die

Applikation und der Service liegt seit nunmehr fast 10 Jahren sehr erfolgreich in der Hand der Fa PB-Technik GmbH in Hanau. Mit fast 20 Jahren Erfahrung im Bereich AOI, ist die PB-Technik GmbH kompetenter Ansprechpartner seiner Kunden und bietet in diesem Zusammenhang auch komplette Lösungen inkl. Automatisierung und Traceability an. Näheres unter www.pbt.de

Kontakt: Firma	Kontakt: Agentur
Henk Biemans Marantz Europe Beemdstraat 11, 5653 MA Eindhoven The Netherlands	Helena Osborn Protean Marketing Communications Ltd Unit 1, Cutbush Court Danehill, Lower Earley, Reading, RG6 4UW UK
Tel: +31 40 2507870 Email: henk.biemans@marantzeurope.com www.marantz.com/bus/eu	Tel: +44 (0)118 975 9880 Email: helena.osborn@protean.co.uk www.proteanmarketing.com