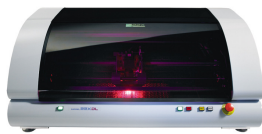


## ***Marantz AOI-System jetzt auch für große Leiterplatten***



**Das Automatisierte Optische Inspektionssystem M22XDL-650 von Marantz Business Electronics bietet Anwendern eine kostengünstige Lösung für große Leiterplatten bis zu 650 x 550 mm – und das als Tischmodell.**

Das besonders für große Leiterplatten geeignete M22XDL-650 unterstützt eine umfassende Platinenprüfung, einschließlich SMT-Bauteilen, Reflow- und Wellenlötverbindungen, sowie Lotpaste. Da größere Leiterplatten typischerweise mit THT-Anschlußleisten ausgestattet sind, verfügt das neue Gerät über eine innovative Marantz-Technologie, die speziell zur Optimierung der Inspektion von THT-Lötverbindungen entwickelt wurde.

Mit einer Inspektionskapazität von 100.000 Bauteilen pro Stunde wird das M22XDL-650 von einem ‚Intel Pro Mac‘ Rechnermodul gesteuert, mit dem es auch das beste 24-Bit Farbbild in seiner Klasse erzielt. Darüber hinaus wird mit der jüngsten Generation der 22XDL von Marantz auch ein neuartiges Beleuchtungskonzept eingeführt, mit drei pulsweitenmodulierten LED-Lichtquellen und bis zu sechs verschiedenen Lichtkonfigurationen. Einfache Programmierbarkeit und ein erheblicher Nutzungsvorteil erweitern die Kontrollmöglichkeiten des Bedieners ganz wesentlich und führen zu einer extrem zuverlässigen Leiterplattenprüfung.

„Für mich ist die M22XDL-650 für extrem große Leiterplatten das am besten geeignete AOI-System auf dem Markt. Kunden auf der ganzen Welt erhalten damit eine kostengünstige Lösung verbunden mit der bewährten Inspektionsgenauigkeit und Zuverlässigkeit der Marantz AOI-Systeme“, so Henk Biemans, General Manager

Business Electronics bei Marantz. „Den Vorstoß zu echter 24-bit Farbbildgebung haben wir gemacht, um mehr Information aus jedem Pixel zu holen. Damit erweitern wir die Fehlererkennung erheblich, während gleichzeitig falscher Alarm wesentlich minimiert wird. Die 24-bit- Farbtiefe macht die Abbildung deutlicher, da winzige Nuancen unterschieden werden können, die helfen, Bauteile und Lötverbindungen gegen den Hintergrund von Leiterplatte bzw. Substrat abzuheben. Alle AOI-Systeme von Marantz verwenden diese Technologie in Verbindung mit unserem neuartigen Lichtkonzept, mit unterschiedlichen Farben und Beleuchtungswinkeln, und überwinden so die Begrenzungen der 8-bit Graustufendarstellung. Mit einer deutlichen Verbesserung der Inspektionsgenauigkeit und -zuverlässigkeit speziell auch bei großen Leiterplatten, ist das M22XDL-650 die ideale Lösung für Hersteller, die besonderen Wert auf Flexibilität und Nullfehlerstrategie legen.“

Mit einem Freiraum von 100mm auf der Unterseite und 40mm auf der Oberseite der Leiterplatte ist die M22XDL-650 sehr vielseitig und hervorragend geeignet, den Herausforderungen, die sich bei der Prüfung von Odd-Form-Komponenten ergeben, zu begegnen. Hinzu kommt, daß die zu prüfende Leiterplatte fest mit optimaler Auflage eingespannt werden kann, da die digitale High-Speed CCD-Videokamera des Systems sich frei in der X und Y-Achse bewegt. Dadurch kann das System auch zur Bestückkontrolle vor dem Löten eingesetzt werden.

**-- Ende --**

### **Über Marantz Business Electronics**

Marantz, weithin bekannt für seine exzellenten Audio- und Videogeräte, hat bereits 1994 sein erstes AOI-System entwickelt. Es war für die eigene Fertigung bei Marantz bestimmt und sollte Leiterplatten-Baugruppen auf korrekte Plazierung der Komponenten und einwandfreie Lötverbindungen prüfen. Nachdem sich dieses System als höchst erfolgreiche, kostengünstige Alternative zur herkömmlichen manuellen Inspektion erwiesen hatte, entwickelte Marantz 1996 die erste Generation kommerzieller Systeme. Marantz hat inzwischen weltweit über 3.500 Anlagen verkauft und die Basis installierter Einheiten wächst stetig. Der Vertrieb der Systeme in Deutschland, Österreich und der Schweiz und weiten Teilen Osteuropas, sowie die Applikation und der Service liegt seit nunmehr fast 10 Jahren sehr erfolgreich in der Hand der Fa PB-Technik GmbH in Hanau. Mit fast 20 Jahren Erfahrung im Bereich AOI, ist die PB-Technik GmbH kompetenter Ansprechpartner seiner Kunden und bietet in diesem

Zusammenhang auch komplette Lösungen inkl. Automatisierung und Traceability an.

Näheres unter [www.pbt.de](http://www.pbt.de)

<b>Kontakt: Firma</b>	<b>Kontakt: Agentur</b>
Henk Biemans Marantz Europe Beemdstraat 11, 5653 MA Eindhoven The Netherlands	Helena Osborn Protean Marketing Communications Ltd Unit 1, Cutbush Court Danehill, Lower Earley, Reading, RG6 4UW UK
Tel: +31 40 2507870 Email: <a href="mailto:henk.biemans@marantzeurope.com">henk.biemans@marantzeurope.com</a> <a href="http://www.marantz.com/bus/eu">www.marantz.com/bus/eu</a>	Tel: +44 (0)118 975 9880 Email: <a href="mailto:helena.osborn@protean.co.uk">helena.osborn@protean.co.uk</a> <a href="http://www.proteanmarketing.com">www.proteanmarketing.com</a>